



检测报告

报告编号 EDD39H00031801

第 1 页 共 11 页

委托单位 安徽江淮汽车股份有限公司

地 址 合肥市丹霞路 282 号

检测类别 工业废气

编 制: 高书莹
审 核: 李娜
签 发: 陈顺平
签发人职位: 实验室负责人
签 发 日 期: 2015 年 8 月 21 日

采样日期: 2015 年 04 月 09 日 检测日期: 2015 年 04 月 09 日-2015 年 04 月 17 日

合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 2#A 三层

No. 1072832358

检测结果

报告编号

EDD39H00031801

第 2 页 共 11 页

样品信息:

检测类别	采样点	采样人	采样方法	样品状态
工业废气	详见 (1)	陈庆龙, 高兵兵	连续	滤筒、吸收液、吸附管、气袋

检测结果:

(1) 工业废气 (有组织)

采样点	检测项目	结果	排气筒高度
新卡二厂涂装车间电泳烘干废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m^3 1.79	20
	甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.000	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.000	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 /	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.000	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3 /	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 2.47	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.000	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.00	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 4.01 $\times 10^{-3}$	
新卡二厂涂装车间电泳烘干废气排放口	甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.01L	15
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3 /	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 0.36	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3 6.49 $\times 10^{-3}$	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3 1.30	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 2.34 $\times 10^{-3}$	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3 2.14	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3 3.85 $\times 10^{-3}$	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 /	
	甲苯+二甲苯	排放浓度 mg/m^3 3.85 $\times 10^{-3}$	

检测单位: 华测检测技术有限公司

检测结果

报告编号

EDD39H000318001

第 3 页 共 11 页

采样点	检测项目	结果		排气筒高度 m
轻卡二厂涂装车间面 涂烘干室废气排放口	颗粒物	排放浓度 mg/m ³	0.676	20
		排放速率 kg/h	9.65×10^{-4}	
	苯	排放浓度 mg/m ³	0.01L	
		排放速率 kg/h	/	
	甲苯	排放浓度 mg/m ³	0.01L	
		排放速率 kg/h	/	
	二甲苯	排放浓度 mg/m ³	0.34	
		排放速率 kg/h	4.87×10^{-4}	
轻卡二厂总装车间尾 气排放口	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m ³	12.8	
		排放速率 kg/h	0.0183	
	一氧化碳	排放浓度 mg/m ³	3.5	
		排放速率 kg/h	0.121	
	氮氧化物	排放浓度 mg/m ³	0.001	
		排放速率 kg/h	0.001	

	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m ³	0.42
		排放速率 kg/h	0.187
	颗粒物	排放浓度 mg/m ³	0.527
		排放速率 kg/h	9.97×10^{-4}
	苯	排放浓度 mg/m ³	0.01
		排放速率 kg/h	0.001

检测结果

报告编号

EDD39H000318001

第 4 页 共 11 页

采样点	检测项目	结果		排气筒高度 m
轻卡三厂涂装车间电泳烘干室废气排放口	颗粒物	排放浓度 mg/m^3	1.67	15
		排放速率 kg/h	5.35×10^{-3}	
	苯	排放浓度 mg/m^3	0.01L	
		排放速率 kg/h	/	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3	0.01L	
		排放速率 kg/h	/	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3	0.01L	
		排放速率 kg/h	/	
轻卡三厂涂装车间面漆烘干室废气排放口	颗粒物	排放浓度 mg/m^3	1.37	15
		排放速率 kg/h	4.23×10^{-3}	
	苯	排放浓度 mg/m^3	2.92	
		排放速率 kg/h	0.0117	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3	0.01L	
		排放速率 kg/h	/	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3	0.11	
		排放速率 kg/h	4.55×10^{-4}	
轻卡三厂总装车间尾气排放口	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m^3	3.35	15
		排放速率 kg/h	0.0139	
	苯	排放浓度 mg/m^3	5.74	
		排放速率 kg/h	0.0238	
	甲苯	排放浓度 mg/m^3	2.6	
		排放速率 kg/h	0.0793	
	二甲苯	排放浓度 mg/m^3	0.7L	
		排放速率 kg/h	/	
轻卡三厂总装车间尾气排放口	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m^3	3.30	15
		排放速率 kg/h	0.101	
	苯	排放浓度 mg/m^3	0.7L	
		排放速率 kg/h	/	

注: 1. 结果有“L”表示未检出, 其数值为该项目的检出限。

2. “/”表示检测项目的排放浓度小于检出限, 故排放速率无需计算。

合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 20A 三层

检测结果

报告编号

EDD39H00031801

第 5 页 共 11 页

工业废气（有组织）管道参数：

检测点：轻卡二厂涂装车间喷漆废气排放口 15:13-15:23

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.34	kPa
烟温	18	℃	全压	1.14	kPa
截面	18.2400	m ²	含湿量	2.4	%
流速	3.8	m/s	烟气流量	249944	m ³ /h
动压	14	Pa	标干流量	230678	m ³ /h

检测点：轻卡二厂涂装车间喷漆废气排放口 15:28-15:38

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.11	kPa
烟温	18	℃	全压	1.12	kPa
截面	18.2400	m ²	含湿量	2.4	%
流速	3.9	m/s	烟气流量	254984	m ³ /h
动压	14	Pa	标干流量	235277	m ³ /h

检测点：轻卡二厂涂装车间电泳烘干室废气排放口 15:35-15:50

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.10	kPa
烟温	18	℃	全压	1.11	kPa
截面	18.2400	m ²	含湿量	2.4	%
流速	3.8	m/s	烟气流量	249465	m ³ /h
动压	14	Pa	标干流量	230160	m ³ /h

检测点：轻卡二厂涂装车间电泳烘干室废气排放口 15:59-16:09

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.10	kPa
烟温	168	℃	全压	1.16	kPa
截面	0.0707	m ²	含湿量	4.4	%
流速	11.8	m/s	烟气流量	3010	m ³ /h
动压	85	Pa	标干流量	1795	m ³ /h

检测点：轻卡二厂涂装车间电泳烘干室废气排放口 16:11-16:21

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.03	kPa
烟温	168	℃	全压	1.09	kPa
截面	0.0707	m ²	含湿量	4.4	%
流速	11.9	m/s	烟气流量	3018	m ³ /h
动压	85	Pa	标干流量	1798	m ³ /h

合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 2#A 三层

检测结果

报告编号

ED039H00031801

第 6 页 共 11 页

检测点: 轻卡 / 涂装车间面漆喷涂工位废气排放 / 30.16.35

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.04	kPa
气温	16.8	℃	全压	1.10	kPa
截面积	0.0707	m ²	含湿量	4.4	%
流速	11.9	m/s	废气流量	3023	m ³ /h
动压	86	Pa	标干流量	1802	m ³ /h

检测点: 轻卡 / 涂装车间面漆喷涂工位废气排放 / 30.42.16.52

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.08	kPa
气温	15.6	℃	全压	1.10	kPa
截面积	0.1257	m ²	含湿量	4.4	%
流速	5.2	m/s	废气流量	2315	m ³ /h
动压	17	Pa	标干流量	1431	m ³ /h

检测点: 轻卡 / 涂装车间面漆喷涂工位废气排放 / 30.54.17.04

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.09	kPa
气温	15.6	℃	全压	1.10	kPa
截面积	0.1257	m ²	含湿量	4.4	%
流速	5.1	m/s	废气流量	2316	m ³ /h
动压	16	Pa	标干流量	1419	m ³ /h

检测点: 轻卡 / 涂装车间面漆喷涂工位废气排放 / 31.05.17.20

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.11	kPa
气温	15.6	℃	全压	1.12	kPa
截面积	0.1257	m ²	含湿量	4.4	%
流速	5.2	m/s	废气流量	2356	m ³ /h
动压	17	Pa	标干流量	1452	m ³ /h

检测点: 轻卡 / 涂装车间底漆喷涂工位

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	-	kPa
气温	12	℃	全压	-	kPa
截面积	0.6359	m ²	含湿量	-	%
流速	35.7	m/s	废气流量	35941	m ³ /h
动压	249	Pa	标干流量	5447	m ³ /h

合肥市环境空气质量标准(GB 3095-2012) Ⅱ类

检测结果

报告编号

EDD39H00031801

第 7 页 共 11 页

检测点：轻卡三厂涂装车间喷漆废气排放口 10:28-10:38

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.28	kPa
烟温	18	℃	全压	1.28	kPa
截面	3.4800	m ²	含湿量	2.4	%
流速	1.4	m/s	烟气流量	17708	m ³ /h
动压	2	Pa	标干流量	16366	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间喷漆废气排放口 10:41-10:51

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.25	kPa
烟温	18	℃	全压	1.25	kPa
截面	3.4800	m ²	含湿量	2.4	%
流速	1.4	m/s	烟气流量	17321	m ³ /h
动压	2	Pa	标干流量	16004	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间喷漆废气排放口 10:50-11:05

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.23	kPa

烟温	18	℃	全压	1.23	kPa
截面	3.4800	m ²	含湿量	2.4	%
流速	1.4	m/s	烟气流量	25410	m ³ /h
动压	4	Pa	标干流量	23471	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间电泳烘干废气排放口 10:37-09:47

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.77	kPa
烟温	104	℃	全压	1.93	kPa
截面	0.0707	m ²	含湿量	3.4	%
流速	18.0	m/s	烟气流量	4591	m ³ /h
动压	233	Pa	标干流量	3297	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间电泳烘干废气排放口 10:49-09:59

参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.73	kPa
烟温	104	℃	全压	1.93	kPa

检测结果

报告编号

EDD39H00031801

第 8 页 共 11 页

检测点：轻卡三厂涂装车间电泳烘干室废气排放口 10:00-10:15					
参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.73	kPa
烟温	104	℃	全压	1.87	kPa
截面	0.0707	m ²	含湿量	3.4	%
流速	17.1	m/s	烟气流量	4350	m ³ /h
动压	208	Pa	标干流量	3085	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间面涂烘干室废气排放口 13:20-13:30					
参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.36	kPa
烟温	88	℃	全压	1.43	kPa
截面	0.1257	m ²	含湿量	3.4	%
流速	11.8	m/s	烟气流量	5340	m ³ /h
动压	104	Pa	标干流量	3941	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间面涂烘干室废气排放口 13:33-13:43					
参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.33	kPa
烟温	88	℃	全压	1.39	kPa
截面	0.1257	m ²	含湿量	3.4	%
流速	11.4	m/s	烟气流量	5161	m ³ /h
动压	97	Pa	标干流量	3808	m ³ /h

检测点：轻卡三厂涂装车间面涂烘干室废气排放口 13:45-14:00					
参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	1.27	kPa
烟温	88	℃	全压	1.35	kPa
截面	0.1257	m ²	含湿量	3.4	%
流速	12.4	m/s	烟气流量	5612	m ³ /h
动压	114	Pa	标干流量	4138	m ³ /h

检测点：轻卡三厂总装车间尾气排放口					
参数	结果	单位	参数	结果	单位
大气压	101.0	kPa	静压	/	kPa
烟温	13	℃	全压	/	kPa
截面	0.7850	m ²	含湿量	/	%
流速	11.3	m/s	烟气流量	31934	m ³ /h
动压	182	Pa	标干流量	30499	m ³ /h

合肥市经济技术开发区美泰路标准厂房 2#A 三层

检测结果

报告编号

EDD39H00031801

第 9 页 共 11 页

质控信息

项目	实测值	标准样品浓度
氮氧化物	0.747mg/L	0.740±0.034mg/L

项目	实测值	相对误差%
苯	10.2mg/L	2 (标准样品浓度 10.0mg/L, 自配)
甲苯	10.4mg/L	4 (标准样品浓度 10.0mg/L, 自配)
对二甲苯	10.8mg/L	8 (标准样品浓度 10.0mg/L, 自配)
间二甲苯	10.2mg/L	2 (标准样品浓度 10.0mg/L, 自配)
邻二甲苯	10.5mg/L	5 (标准样品浓度 10.0mg/L, 自配)
非甲烷总烃	甲烷	5.16mg/m ³
	总烃	10.5mg/m ³
		0.4 (标准样品浓度 5.14mg/m ³ , 自配)
		3 (标准样品浓度 10.2mg/m ³ , 自配)

检测仪器 (名称、型号、出厂编号、公司编号)

电子天平	DV215CD		TTE20120164
紫外可见分光光度计	UV-7504	5041303064	TTE20131159
气相色谱仪	GC-2014	c11485014790	TTE20131148
气相色谱仪 GC	GC-2010Plus	C11805110024SA	TTE20140723

合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 29A 三层

报告说明

报告编号 EDD39H000318401

第 10 页 共 11 页

1. 本次检测的依据:

Reference documents for the testing:

产品类别	项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)
工业废气	颗粒物	固定污染源废气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996
工业废气	苯、甲苯、二甲苯	活性炭吸附-二硫化碳解析气相色谱法《空气和废气监测分析方法》(第四版)第六篇第二章(一)(国家环保总局(2003))
工业废气	非甲烷总烃	固定污染源废气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T 38-1999
工业废气	一氧化碳	定电位电解法《空气和废气监测分析方法》(第四版)第五篇第四章(十一)(国家环保总局(2003))
工业废气	氮氧化物	固定污染源废气中氮氧化物的测定盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ/T 43-1999

注: 1.以上数据引用报告编号为 EDD39H0003184 报告。

2. 检测地点

Place of the testing

CTI 实验室 合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 2#A 三层

CTI Lab 3/F, No.2 Building, Furong Road, Economic and Technological Development Zone, Hefei, Anhui, China.

3. 本报告无 CTI 报告章无效

This report is consider

报告说明

报告编号

EDD39H000318101

第 11 页 共 11 页

10. 委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况。

The test results and the assessment conclusion to results only represent the pollutant emissions of sampling.

11. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为十年。

All of the testing records would be kept for ten years unless the customer declares and pays administration fee in advance.

报告结束

检测报告

报告编号: EDD39H001006001

第 1 页 共 5 页

委托单位 安徽江淮汽车股份有限公司

地 址 合肥市东流路 176 号

检测类别 废水

主 检:

审 核:

批 准:

日 期:

2015.9.16

查时亮

实验室技术负责人

采样日期: 2015 年 09 月 09 日

检测日期: 2015 年 09 月 09 日~2015 年 09 月 16 日

安徽华测检测技术有限公司

合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 2#A 三层

No.1072810327

Q/CTI WI-QCD-0011-F01 版本/版次 1.0

检测结果

报告编号: EDD39H001006001

第 2 页 共 5 页

样品信息:

检测类别	采样点	采样人	规格
------	-----	-----	----

检测结果:

检测结果:

检测项目	检测结果	判定	备注
1. 外观	符合	合格	
2. 尺寸	符合	合格	
3. 重量	符合	合格	
4. 硬度	符合	合格	
5. 强度	符合	合格	
6. 耐腐蚀性	符合	合格	
7. 耐磨性	符合	合格	
8. 耐热性	符合	合格	
9. 耐寒性	符合	合格	
10. 冲击韧性	符合	合格	
11. 疲劳强度	符合	合格	
12. 蠕变性能	符合	合格	
13. 应力松弛	符合	合格	
14. 断裂伸长率	符合	合格	
15. 断面收缩率	符合	合格	
16. 屈服强度	符合	合格	
17. 抗拉强度	符合	合格	
18. 伸长率	符合	合格	
19. 断面收缩率	符合	合格	
20. 冲击功	符合	合格	
21. 疲劳寿命	符合	合格	
22. 蠕变寿命	符合	合格	
23. 应力寿命	符合	合格	
24. 断裂韧性	符合	合格	
25. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
26. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
27. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
28. 断裂韧性	符合	合格	
29. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
30. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
31. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
32. 断裂韧性	符合	合格	
33. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
34. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
35. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
36. 断裂韧性	符合	合格	
37. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
38. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
39. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
40. 断裂韧性	符合	合格	
41. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
42. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
43. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
44. 断裂韧性	符合	合格	
45. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
46. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
47. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
48. 断裂韧性	符合	合格	
49. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
50. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
51. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
52. 断裂韧性	符合	合格	
53. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
54. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
55. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
56. 断裂韧性	符合	合格	
57. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
58. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
59. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
60. 断裂韧性	符合	合格	
61. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
62. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
63. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
64. 断裂韧性	符合	合格	
65. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
66. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
67. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
68. 断裂韧性	符合	合格	
69. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
70. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
71. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
72. 断裂韧性	符合	合格	
73. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
74. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
75. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
76. 断裂韧性	符合	合格	
77. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
78. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
79. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
80. 断裂韧性	符合	合格	
81. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
82. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
83. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
84. 断裂韧性	符合	合格	
85. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
86. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
87. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
88. 断裂韧性	符合	合格	
89. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
90. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
91. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
92. 断裂韧性	符合	合格	
93. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
94. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
95. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
96. 断裂韧性	符合	合格	
97. 疲劳裂纹扩展速率	符合	合格	
98. 蠕变裂纹扩展速率	符合	合格	
99. 应力裂纹扩展速率	符合	合格	
100. 断裂韧性	符合	合格	

检测结果: 符合

检测信息

报告编号: EDD39H001006001

第 3 页 共 5 页

质控信息

项目	实测值	标准样品浓度
pH(无量纲)	7.33	7.33±0.05
COD _{Cr}	23.6mg/L	24.3±0.5mg/L

氨氮	2.36mg/L	2.38±0.10mg/L
磷酸盐 (以 P 计)	1.59mg/L	1.58±0.06mg/L
石油类	30.1mg/L	30.1±1.5mg/L

项目	实测值	相对误差
氨氮	2.36mg/L	-0.8%

注: 相对误差 = (实测值 - 标准样品浓度) / 标准样品浓度 × 100% (标准样品浓度 0.800mg/L, 自配)

检测仪器 (名称、型号、出厂编号、公司编号)

pH 酸度计	PHS-3C	600408N0013050623	TTE20131133
电子天平	ME204	B3500088643	TTE20141952
红外分光测油仪	JL.BG-125	1312125059	TTE20131158
紫外可见分光光度计	UV-1800PC	UEG1411008	TTE20150952
原子吸收分光光度计	AA7000F	A30945000168	TTE20131193

Q/CTI WI-QCD-0011-F01 版本/频次 1.0

CENTRE TESTING INTERNATIONAL CORPORATION

Complaint call: 0755-33881700

Complaint E-mail: complaint@cti-cert.com

E-mail: info@cti-cert.com



7501008

400-6788-333

www.cti-cert.com

报告说明

报告编号: EDD39H001006001

第 4 页 共 5 页

1. 本次检测的依据:

Reference documents for the testing:

检测类别	项目	检测标准 (方法) 名称及编号 (含年号)	方法检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB 6920-1986	/
废水	悬浮物 SS	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-89	0.4mg
废水	化学需氧量 COD _{Cr}	快速密闭催化消解法《水和废水监测分析方法》(第四版) 第三篇第三章 (二) 国家环保总局 (2002)	5.0mg/L
废水	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
废水	磷酸盐 (以 P 计)	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L
废水	石油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ637-2012	0.04mg/L
废水	总镍	水质镍的测定火焰原子吸收分光光度法 GB 11912-1989	0.05mg/L

2. 检测地点

Place of the testing

CTI 实验室 合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 2#A 三层

CTI Lab 3/F, No.2 Building, Furong Road, Economic and Technological Development Zone, Hefei, Anhui, China.

3. 本报告无 CTI 报告章无效。

This report is considered invalidated without the Special Seal for Inspection of CTI.

4. 本报告不得涂改、增删。

This report shall not be altered, added or deleted.

本报告只对采样/送检样品检测结果负责。

The results relate only to the items tested.

报告说明

报告编号: EDD39H001006001

第 5 页 共 5 页

10. 委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况。

The test results and the assessment conclusion to results only represent the pollutant emissions of sampling.

11. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为十年。

All of the testing records would be kept for ten years unless the customer declares and pays administration fee in advance.

报告结束



Q/CTI WJ-QCD-0011-F01 版本/版次 1.0

CENTRE TESTING INTERNATIONAL CORPORATION

Complaint call: 0755-33681702

Complaint E-mail: complaint@cti-cert.com

E-mail: info@cti-cert.com

400-6788-333
www.cti-cert.com



检测报告

报告编号: EDD39H001006002

第 1 页 共 5 页

委托单位 安徽江淮汽车股份有限公司

地 址 合肥市丹霞路 282 号

检测类别 废水

主 检: 杨文

审 核: 李娜

批 准: 查时亮

日 期: 2015.9.16

查时亮
实验室技术负责人

采样日期: 2015 年 09 月 09 日

检测日期: 2015 年 09 月 09 日~2015 年 09 月 16 日

安徽华测检测技术有限公司

合肥市经济技术开发区芙蓉路标准厂房 2#A 三层

No.1072810327

Q/CTI WI-QCD-0011-F01 版本/版次 1.0

检测结果

报告编号: EDD39H001006002 第 2 页 共 5 页

样品信息:

检测类别	采样点	采样人	采样方法	样品状态
废水	详见 (1)	解经国, 陈庆龙	瞬时	无色、无异味、透明

检测结果:

(1) 废水

采样点	检测项目	结果	单位
废水总排口 (桃花厂区)	pH 值	7.26	无量纲
	SS	51	mg/L
	Cr ⁶⁺	173	mg/L

检测报告

COD _{Cr}	113mg/L	112±6mg/L
氨氮	2.36mg/L	2.38±0.10mg/L
磷酸盐（以P计）	0.59mg/L	1.58±0.06mg/L
石油类	30.1mg/L	30.1±1.5mg/L

项目	实测值	相对误差%
总镍	0.789mg/L	1（标准样品浓度 0.800mg/L，自配）

检测仪器（名称、型号、出厂编号、公司编号）

pH 酸度计	PHS-3C	600408N0013050623	TTE20131133
电子天平	ME204	B3500088643	TTE20141952
红外分光测油仪	JLBG-125	1312125059	TTE20131158
紫外可见分光光度计	UV-2700	UFG1411008	TTE20150952
原子吸收分光光度计	AA7000F	A30945000168	TTE20131193

报告说明

报告编号: EDD39H001006002

第 4 页 共 5 页

1. 本次检测的依据:

Reference documents for the testing:

检测类别	项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)	方法检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB 6920-1986	/
废水	悬浮物 SS	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-89	0.4mg
废水	化学需氧量 COD _{Cr}	快速密闭催化消解法《水和废水监测分析方法》(第四版)第三篇第三章(二)国家环保总局(2002)	5.0mg/L
废水	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 GB 8960-2008	
废水	总磷(以 P 计)	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB 11891-2002	

2. 检测地址:

Place of the testing:

CTI 杭州分公司杭州经济技术开发区义蓬路标准厂房 205 室

CTI Lab 34, No. 2 Building, Fuzong Road, Economic and Technological Development Zone, Huai, Anhui, China

3. 本报告无 CMA 标志无效

This report is considered invalidated without the Special Seal for Inspection of CMA

4. 本报告不得涂改、删减

This report shall not be altered, added and deleted.

5. 本报告只对来样负责, 不对样品和测试方法负责

The results relate only to the items tested.

6. 本报告不得作为广告宣传使用

This report shall not be published as advertisement without the approval of CMA

7. 检测标准

报告说明

报告编号: EDD39H001006002

第 5 页 共 5 页

10. 委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况。

The test results and the assessment conclusion to results only represent the pollutant emissions of sampling.

11. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为十年。

All of the testing records would be kept for ten years unless the customer declares and pays administration fee in advance.

报告结束



Q/CTI WI-QCD-0011-P01

CENTRE TESTING INTERNATIONAL CORPORATION

Complaint call: 0755-33661700

Complaint E-mail: complaint@cti-cert.com

E-mail: info@cti-cert.com

400-6788-333
www.cti-cert.com